

Technische Daten LR5300		
Inklusive Vorfilter (ohne Hauptfilter)	Artikelnummer	064460
Luffleistung maximal	m³/h	3.000
Elektrischer Anschluss	V/Hz	230/50
Elektrische Leistung	kW	0,48
Stromaufnahme	A	2,1
Sicherung Gerätesteckdose	A	6,3
Schalldruckpegel: 1 m Abstand	dB(A)	70
Netzkabellänge	m	3
Höhe (mit eingefahrenem Griff)/Breite/Tiefe	mm	900/564/770
Gewicht	kg	55
Raumgröße maximal bei 2,5 m Deckenhöhe	m²	40
Raumgröße maximal bei 3,0 m Deckenhöhe	m²	34

Zubehör LR5300		
Beschreibung	Abbildung	Artikelnummer
Vorfilter Grobstaub G4		064504
Hauptfilter Feinstaub, Staubklasse M		064503
Hauptfilter Schwebstoff, Staubklasse H		065183
Ausblasanschluss Ø 305 mm		064475
Ansaugkasten Ø 305 mm		064474
Warmluftschlauch 7,6 m, Ø 305 mm mit Befestigungsgurt und Tragetasche		005417
Staubschutztür teilbar, 1850 x 650 mm		064946
Ansaugstutzen Ø 305 mm		064477



Wir, die Kroll Energy GmbH

sind ein national und international führendes Unternehmen in der Vollbrennwerttechnik und Warmlufferzeugung.

Konzeption, Konstruktion, Fertigung und Vertrieb von mobilen und stationären Warmlufferzeugern und Heizzentralen für alle Arten von Hallenheizungen und Prozesswärmanlagen.

Geräte zur Entfeuchtung runden unser Angebot ab. Und das alles aus einer Hand. Dabei bestimmt Qualität, Fleiß, Ideenreichtum und ein verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen unser Handeln.

140 Mitarbeiter fertigen auf einer Produktionsfläche von rund 9800 Quadratmetern Wärmelösungen für jeden Bedarf. Seit 1995 ist die Produktion bei Kroll ISO 9001 zertifiziert.

Warmlufferzeuger

Ölheizter

Heizzentralen Warmluft

Luftreiniger

Elektroheizter



Die Qualitätsoffensive QUALITÄT IST UNSER GARANT!

Wir sind auf dem Markt der erste Hersteller, der im Heizungs- und Lüftungsbereich auf seine Produkte **3 Jahre Herstellergarantie** gibt.

Beim Abschluss eines Wartungsvertrages für eines der genannten Geräte gewähren wir sogar **6 Jahre Herstellergarantie!**

Kroll Energy GmbH

Pfarrgartenstraße 46
D-71737 Kirchberg/Murr
Telefon +49 7144 830-200
Telefax +49 7144 830-201
vertrieb@kroll.de · www.kroll.de

Technischer Service

Telefon +49 7144 830-222
Telefax +49 7144 830-113
service@kroll.de



LUFTENTFEUCHTER/LUFTREINIGER

Energieeffizienz – für jeden Bedarf **das richtige Modell**

Mobil

Automatische
Heißgasabtauung

Großer Arbeitsbereich

BG-Bau-gefördert



3 Jahre Herstellergarantie

Kroll bietet ein großes Programm an Luftentfeuchtern.

Die Profigeräte TE40 bis TE120 und TK30/TK60 werden am Neubau, bei Renovierungsarbeiten und Wasserschäden eingesetzt, um den Trocknungsvorgang zu beschleunigen.

Vorteile unserer Luftentfeuchter

- Mobil:**
Die Geräte sind einfach aufzustellen, sofort einsatzbereit und arbeiten geräuscharm.
- Automatische Heißgasabtauung:**
Sichert ungestörten Betrieb auch im Dauereinsatz. Das bedeutet erhöhten Wirkungsgrad und sehr kurze Betriebsunterbrechungen.
- Großer Arbeitsbereich:**
Von 0 bis 35°C, bei 30 bis 95% relativer Luftfeuchtigkeit (siehe technische Datentabelle).
- TE-Modelle mit Zusatzheizung:**
Die elektrische Zusatzheizung (2 kW) erhöht die Raumtemperatur bei kalter Witterung und verbessert dadurch die Entfeuchtungsleistung.
- Hohe Lebensdauer:**
Robuster, leicht zu reinigender Langzeitfilter erhöht die Lebensdauer der Geräte (TE-Modelle).
- Weitere Vorteile:**
Magnetkontakt-Überlaufsicherung. FCKW-freies Kältemittel: zum Schutz der Umwelt und der Ozonschicht. Leuchtdioden-Anzeige informiert über den Betriebszustand. Elektronische Steuerung und Sicherheit für die vollautomatische Funktion.
- Wichtig beim Vermieten der Geräte:**
Betriebsstundenzähler, stapelbar
- Sinnvolles Zubehör:**
Hygrostat (bei TK integriert)
Kondensatpumpe
Überlaufsicherung für externen Auffangbehälter

Leistungsmerkmale

Luftentfeuchter, TK-Geräte

- Hygrostat eingebaut
- Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- Betriebsstundenzähler
- Heißgasabtauung
- Auffangbehälter
- modular erweiterbar
- stapelbar

Luftentfeuchter, TE-Geräte

- Stahlgehäuse, pulverbeschichtet
- Betriebsstundenzähler
- Heißgasabtauung
- Auffangbehälter
- Hygrostatanschluss



Leistungsbereich 30 bis 60 l/24h

Gerätetyp		TK30	TK60
	Nr.	050653	050654
Maximale Entfeuchtungsleistung*	l/24h	30	60
Luftvolumenstrom	m³/h	580	1.000
Arbeitsbereich Feuchtigkeit	% RF	30 – 90	30 – 90
Arbeitsbereich Temperatur	°C	5 – 32	5 – 32
Kältemittel		R407C	
Elektroanschluss	V/Hz	230 / 50	
Elektrische Leistungsaufnahme	kW	0,65	1,07
Breite	mm	480	530
Länge	mm	570	560
Höhe	mm	980	1000
Gewicht	kg	34	40
Wasserauffangbehälter	l	6	6
Betriebsstundenzähler		+	+
Anschluss für Kondensatpumpe		+	+
Stapelbar		+	+
Gerätesteckdose		+	+
Heißgasabtauung		+	+
Schalldruckpegel	dB(A)	52	56

* 30°C/90% relativer Luftfeuchtigkeit.

Leistungsbereich 40 bis 120 l/24h

Gerätetyp		TE40	TE80	TE100	TE120
mit elektrischer Zusatzheizung 2,0 kW	Nr.	000114	038856	039239	039368
Maximale Entfeuchtungsleistung*	l/24h	40	80	100	120
Luftvolumenstrom	m³/h	500	1.100	1.100	1.500
Arbeitsbereich Feuchtigkeit	% RF	30 – 95			
Arbeitsbereich Temperatur	°C	0 – 35			
Kältemittel		R407C			
Elektroanschluss	V/Hz	230 / 50			
Elektrische Leistungsaufnahme	kW	0,78/2,78	1,15/3,15	1,28/3,28	1,40/3,40
Breite	mm	540	620	620	620
Länge	mm	900	615	615	580
Höhe	mm	660	860	860	1070
Gewicht	kg	37	52	53	58
Wasserauffangbehälter	l	14			
Betriebsstundenzähler		+	+	+	+
Anschluss für Kondensatpumpe		+	+	+	+
Stapelbar		+	+	+	+
Heißgasabtauung		+	+	+	+
Zusatzheizung (2 kW)		+	+	+	+
Schalldruckpegel	dB(A)	50	57	57	58

* 30°C/90% relativer Luftfeuchtigkeit.

Luftreiniger LR5300

Beim Bauen und Renovieren oder bei industriellen Arbeiten werden oft unkontrolliert gesundheitsschädliche Partikel freigesetzt. Um zu vermeiden, dass die austretenden Schadstoffe gegebenenfalls Mensch und Umwelt gefährden, kommt Ihnen unser Hochleistungsluftreiniger LR5300 zur Hilfe. Das Gerät erfasst die austretenden Schwebstoffe zuverlässig und nimmt diese vollständig auf.

Vorteile des LR5300

Gut transportierbar

Stütze und Tragegriff in einem



Flexible Handhabung

Höhenverstellbarer Griff



Intuitive Bedienung

Nur 1 Bedienelement



Einfach im Gebrauch

Schneller leichter Filterwechsel



Hohe Anwenderfreundlichkeit

Werkzeugloses Umrüsten



Praktisches Zubehör

Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



Effizient, leistungsstark, kompakt – Der LR5300

Durch einen definierten und konstanten Anpressdruck unseres Filters wird die Ansaugung von Fehlluft ausgeschlossen. Die einzigartige Geometrie unseres Filters macht dessen Handhabung und die Entsorgung kinderleicht. Durch unser Zubehör gibt es eine Vielzahl an Erweiterungsmöglichkeiten. Unsere patentierte Staubschutztür ist die einzig **teilbare Staubschutztür** auf dem Markt. Mittels eines speziell entwickelten Stecksystems kann sie in zwei Hälften geteilt werden und ist somit optimal zu transportieren.

Förderung der

 für Ihren neuen
LR5300
 von **bis zu 500 €**

