



ÜBER 40 JAHRE
STRAHLTECHNIK VOM PROFI
DAS ORIGINAL

Neue Strahlkabinen-
Generation
*New Blasting Cabin
Generation*

T-Rex
MM 2010



Injektor-Strahlkabinen
Injection Blasting Cabins
Druck-Strahlkabinen
Pressure Blasting Cabins
Absauganlagen
Filter Technique

STRAHLKABINEN

sapi Sandstrahl & Anlagenbau GmbH

Industriegebiet Enkinger Weg 4 · 86753 Möttingen · Deutschland
Tel.: +49 (0) 90 83/96 15-0 · Fax: +49 (0) 90 83/96 15-99
e-mail: info@sapigmbh.de · www.sapigmbh.de

sapi STRAHLKABINEN für alle Anwendungen **sapi** BLASTING CABINS for all applications

Verkauf und technischer Service *Sales and technical service*

SAPI Team für Ihre kompetente Beratung *SAPI Team for your competent advice*



Matthias Baumann
Verkauf Innendienst



Hermann Schick
Verkauf Innendienst



Sebastian Fertl
Verkauf Innendienst



Maximilian Fertl
Verkauf Außendienst

Verkauf
Außendienst



Klaus Schmidt
Verkauf Außendienst

SAPI steht für Innovation und Kompetenz **in der Strahl- und Oberflächenbehandlung**

SAPI stands for innovation and competence *in surface technology*

Auf folgenden Seiten präsentieren wir Ihnen unsere technisch hochwertigen und leistungsfähigen Strahlkabinen, die sich unter härtesten Einsatzbedingungen täglich bestens bewähren.

Unabhängig von den technischen Daten haben alle unsere Strahlkabinen gemeinsam, dass Sie zugleich im Arbeitsbereich als auch in der Strahlmittelanwendung universell einsetzbar sind. Um optimale Strahlergebnisse zu erzielen empfehlen wir zu jeder Strahlkabine und Einsatzzweck die entsprechende SAPI Filter- bzw. Absaugtechnik.

Welche Anforderungen an die Strahltechnik und Oberflächenbehandlung Sie auch immer haben - wir stehen Ihnen gerne mit unserer Jahrzehnte langen Erfahrung und kompetenten Mitarbeitern mit Rat und Tat zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Ihre SAPI Beratungspartner

On the following pages you will find our high quality and reliable sandblasting cabins, proven day by day under the hardest conditions.

Independently of the data all our sandblasting cabins have in common that they are universal applicable in the working field as well as the blasting materials application. To achieve the optimum blasting result we recommend for each SAPI cabine the ideal SAPI filter.

Whatever blasting or blasting material problem you have - we are at your disposal with our complete experience.

With best regards

Your SAPI Service Partners

sapi STRAHLKABINEN für Industrie und Handwerk

sapi BLASTING CABINS for *industrie and trade*



Die wichtigsten **SAPI** Vorteile im Überblick

- Universell einsetzbar für:
Reinigen, Entrosten, Entzundern,
Härten, Polieren....
- Geeignet für alle Strahlmittel
- Lieferung erfolgt komplett
betriebsbereit inklusive
aller Anschlüsse

*The most important **SAPI** advantages in overview*

- *Generally applicable for:
cleaning, derusting, de-scaling,
hardening, burring, roughening,
compacting and polishing*
- *Suitable for all blasting medium kinds*
- *Delivery is complete ready for operation
with all necessary connections*

Inhaltsverzeichnis / *Overview*

Neue Strahlkabinen-Generation

New blasting cabin generation

Seite / Page 4-5

Injektorstrahlkabinen

Injection blasting cabins

Seite / Page 6-8

Druckstrahlkabinen

Pressure blasting cabins

Seite / Page 9-10

Zubehör für Strahlkabinen

Accessories for blasting cabins

Seite / Page 11

Sonderkabinen

Customised cabins

Seite / Page 14-15

Absauganlagen für Strahlkabinen

Dust seperators for blasting cabins

Seite / Page 12

Hochleistungs-Druck-Injektorstrahlkabine neue Generation T-Rex Doppel-Power

High performance-pressure-“Injector blasting cabin” new generation T-REX Double-Power

NEU



Gesamt-Außenmaße /

Total outer dimensions:

Gesamthöhe/Total height: 2050 mm
Gesamtbreite/Total width: 1350 mm
Tiefe/Total depth: 1450 mm

Strahlraum-Innenmaße /

Blasting room-inside dimensions:

Höhe/Height: 850 mm
Breite/Width: 1000 mm
Tiefe/Depth: 900 mm

Highlights:

- Universell einsetzbare Kombi-Strahlkabine zur wirtschaftlich, höchsteffizienten Bearbeitung aller Strahlarbeiten
- Geeignet für alle gängigen Strahlmittel-Sorten
- Von Praktikern entwickeltes höchst robustes Sektionaltür-System für größte Haltbarkeit und Staubdichtheit
- Kompakte, ortsveränderliche Bauweise mit integrierter Filteranlage
- Extrem helle, blendfreie Ausleuchtung des Strahlkabinen-Innenraumes
- Äußerst wirtschaftliches Preis-/Leistungsverhältnis

Highlights:

- Universal applicable Combi-Blasting cabin for economical, highest efficiency work for all blasting operations
- Suitable for all current types of blasting material
- From practitioner developed highly robust Section door-system for greatest durability and leak tightness.
- Compact, transportable design with integrated filter unit
- Extremely lightness, glare-free illumination of the blasting cabin-inside room
- Optimum economical Price-/performance ratio

T-Rex

Injektor- oder Druckstrahlverfahren kombiniert in einer Strahlkabine „per Knopfdruck wählbar“; Äußerst robuste, Schwerlast beladbare Bauweise (max. 500 Kg) mit exzellenter Sektionaltür für Frontbeladung mittels Stapler oder Kran; Druckstrahlkessel mit pneumatischer Drehschieber-Kesselsteuerung; Höchst effiziente Strahlarbeiten durch geringen Druckluftverbrauch und Strahlmittelvorabscheidung durch Zyklon-Kaskaden-Vorfiltertechnik; Die Strahlköpfe sind standardmäßig mit Borcarbid-Strahldüsen ausgestattet. Eingebaute Siemens-LOGO-SPS-Steuerung, Ergänzung weiterer automatischer Optionen möglich; Einsatz von 2 Stück Staubfilterpatronen von jeweils 10 m² Filterfläche = Gesamtfilterfläche 20 m²; Helle Verschleißschutzgummi-Auskleidung im Strahlraum; Eingebaute Druckluft-Abblaspistole zum Reinigen der Teile nach dem Strahlen.

Injector- or pressure blasting process combined in one blasting cabin “selectable at push of a button”; Extremely robust, heavy loading capacity construction (max. 500 Kg) with excellent section door front loading trough fork lift or crane; Pressure blasting vessel with pneumatically rotary pusher-vessel control; Highly efficient blasting work through low consumption of compressed air and blasting material separator by “Cyclone-cascade-pre filter technology”. The blasting heads are standard equipped with boron carbide blasting nozzles. Installed Siemens-LOGO-SPS-Control; Addition of automatically options are possible. Using of 2 Pieces dust filter cartridges - each with 10 m² filter area = total filter area 20 m²; Light wear rubber lining in the blasting room; Installed pressure air-blow out gun for cleaning of the parts after the blasting work.

Optional:

- Nachfilter (Polizeifilter) für Umluftbetrieb, Reststaub < 2,0 mg/m³, Frequenzgeregelte Absaugung
- Automatische Staubfilter-Abreinigung per „Jet-Abreinigung“ mittels Druckluft aus separatem Druckbehälter
- Extrem niedrige Stromaufnahme (0,55 KW) durch innovativste Lüfertechnik mit höchster Luftleistung
- Ortsveränderlich mit Hubwagen, unterfahrbare Bauweise
- Eingebauter manueller oder automatischer Drehteller
- Durchschiebeöffnungen für Langmaterial
- Eingebauter Drehkorb 20 ltr. Inhalt. Rotationsgeschwindigkeit stufenlos regelbar und einstellbarer Strahldauer
- Mikroblast-Strahlgerät zum Bearbeiten kleiner und feinsten Bauteile am Anlagengehäuse montiert

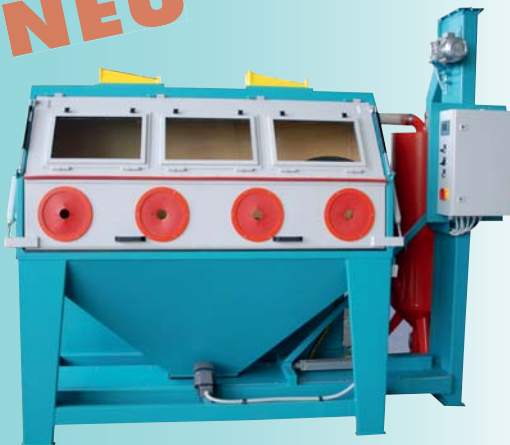
Option:

- Afterfilter (Policefilter) for air re-circulation process, residual dust < 2,0 mg/m³, Frequency controlled extraction
- Automatic dust filter-dedusting by “Jet-dedusting“ via pressure air from separate pressure tank.
- Extremely low power input (0,55 KW) through innovatively fan technology with highest air capacity
- Portable under run construction by hand lift truck
- Attached manual or automatic rotary table
- Passing through openings for large material
- Attached rotary basket 20 ltr capacity. Rotational speed infinitely variable and adjustable blasting work time
- Microblast-blasting unit for work of small and finest workpieces mounted on the housing of the unit

Hochleistungs-Druckstrahlkabine MM 2010 mit professionellem Strahlmittel-Rückförder- Recyclingsystem

High performance-pressure blasting cabin MM 2010 with professional blasting material-re-conveyor- recycling system

NEU



Druckstrahlkabine mit integriertem Strahlmittel-Recycling-System

*Pressure blasting cabin with integrated
Blasting material-Recycling-System*

Die Vorteile im Überblick/ The advantages at overview

- Integriertes neues Strahlmittel-Flachförder-System sorgt für gleichmäßigen Strahlmittel-Rücktransport ohne Verstopfungsgefahr
Integrated new blasting material flat conveyor-system takes care for constant blasting material-re-transport without risk of blockages
- Becherwerk transportiert selbst schwerste Strahlmittel wie z.B. Edelstahlguss
The bucket elevator transporting even the heaviest blasting material such as cast stainless steel
- Integriertes Staub-Filterssystem mit 20 qm Filterfläche für Umluftverfahren
Integrated dust-filter-system with 20 sqm filter area for the air re-circulation process.
- Strahlmittel-Reinigung mittels Strahlmittel-Vorabscheider durch „Zyklon-Vorfiltertechnik“
Highly efficient blasting work through low consumption of compressed air and blasting material separator by “Cyclone-cascade-pre filter technology”
- Äußerst niedriger Energieverbrauch
Extremely low energy consumption
- Professionelle stabile Bauweise
Professional solid construction

Innovatives Strahlmittel-Transport-System,
Flachförderer und Becherwerk
*Innovative Blasting material, transport system,
Flat conveyor and bucket elevator*

Siemens SPS Steuerung, Nachrüstung für zusätzliche
automatische Funktionen, sehr kostengünstig!
*Siemens SPS control, Re-fitting for additional functions,
very economic!*

Technische Daten:

Gesamt-Außenmaße:
Gesamthöhe: 2.000 mm
Gesamtbreite: 2.400 mm
Tiefe: 1.400 mm
Strahlraum-Innenmaße:
Breite: ca. 2.000 mm
Tiefe: ca. 900 mm
Höhe: ca. 850 mm
Luftverbrauch: von 800 l/min bis 3.000 l/min
Düsenbestückung: Strahldüse Ø 6-10 mm
Arbeitsdruck: 0,1 bis 12 bar
Belastbarkeit Gitterrost: ca. 500 kg
Bestückung: über abgewinkelte Frontklappe
Elektroanschluss: 400 Volt
Stromaufnahme: 0,75 kW

Technical Data:

Total outer dimensions:
Total height: 2.000 mm
Total width: 2.400 mm
Depth: 1.400 mm
Blasting room-inside dimensions:
Width: approx. 2.000 mm
Depth: approx. 900 mm
Height: approx. 850 mm
Air consumption: from 800 l/min to 3.000 l/min
Nozzle mounting: Blasting nozzle Ø 6-10 mm
Working pressure: 0,1 to 12 bar
Grating strength: approx. 500 kg
Charging over an angled front flap
Electrical connection: 400 Volt
Current consumption: 0,75 kW

Injektor - Strahlkabine WIDDER

Injection blasting cabin WIDDER



Widder 70/100

Die Strahlkabine Typ „Widder“ empfehlen wir zum Strahlen von mittleren Teilen.

Die Lieferung erfolgt kpl. betriebsbereit mit Druckminderer, Wasserabscheider, Kleinstrahlkopf mit Hartmetall-Düse, Beleuchtung, Türsicherheitsschalter, Gummirossetten, 1 Paar Gummihandschuhen, Ein-/Aus-Fußschalter.

We recommend the blasting cabin type "Widder" especially for medium sized parts.

Complete ready for operation with pressure reducer, water separator, small blasting head with hard-metal nozzle, inclusive lighting, door safety switch, rubber roses, 1 pair of rubber gloves, on/off foot switch.

Widder 70, Türöffnung rechts / door-opening right Art.-Nr. 9411.070

Widder 100, Türöffnung rechts / door-opening right Art.-Nr. 9411.100

Kleinstrahlkopf mit Hartmetall-Strahldüse.

Luftverbrauch: 300 - 800 l / min.

Small blasting-head with hard metal nozzle.

Air-consumption: 300 - 800 l / min.

Gummiauskleidung

Die robuste Auskleidung verhindert, dass das Strahlmittel an der Kabinenwand nutzlos zerschlägt. Strahlmittlersparnis bis zu 50%. Zudem wirkt die Gummiauskleidung schallhemmend und sorgt für optimale Sicht.

Anti-blasting rubber lining prevents that the blasting Material is being destroyed by hitting on the cabin wall. There are blasting material savings up to 50 %. The rubber lining has a noise reducing effect and gives a optimum

Widder 70 Art.-Nr. 9841.010

Widder 100 Art.-Nr. 9841.020

Widder light

Die Widder light ist eine preisgünstige Alternative zur normalen Ausführung

Technische Daten wie Widder 100 jedoch

- Ohne Gummiauskleidung

- Ohne Fußschalter

Widder light Art. - Nr. 9411.110

Widder light Tür rechts / Door right Art.-Nr. 9411.110

Widder light is an alternative to the normal version.

Technical Data: like the normal Widder 100 but without rubber lining and foot switch

Die passende Absaugung und Zubehör finden Sie auf Seite 9 - 10

The suitable filter system and accessories you will find on page no. 9 - 10

Technical data:

type	Widder 70	Widder 100
total height:	1,65 m	1,65 m
total width:	0,75 m	1,05 m
depth:	0,80 m	0,80 m

Blasting room

height:	0,60 m	0,60 m
width:	0,70 m	1,00 m
depth:	0,60 m	0,60 m

We reserve the right of technical modifications

Air consumption from 300 l/min to 800 l/min

Air pressure from 2-12 bar

Loading capacity of the grating approx. 150 kg

Varnishing basic body: RAL 7035 light grey

Mounted parts: RAL 5018 turquoise blue

Color options upon request and additional cost!

Charging at the right side

Electrical connection: 230 volt

Energy requirement: approx. 40 watt

Diese Kabinenreihe wird meist für Kleinteile eingesetzt.
Die Bestückung erfolgt über die rechte Seitentüre.

*This cabin line was developed for mostly small parts.
The charging is done over the right door.*

Technische Daten:

Typ	Widder 70	Widder 100
Gesamthöhe:	1,65 m	1,65 m
Gesamtbreite:	0,75 m	1,05 m
Tiefe:	0,80 m	0,80 m

Strahlraum

Höhe:	0,60 m	0,60 m
Breite:	0,70 m	1,00 m
Tiefe:	0,60 m	0,60 m

Technische Änderungen vorbehalten

Luftverbrauch von 300 l/min bis 800 l/min

Luftdruck von 2-12 bar

Belastung des Gitterrostes ca. 150 kg

Lackierung Grundkörper: RAL 7035 lichtgrau

Anbauteile: RAL 5018 türkisblau

Sonderlackierung gegen Aufpreis möglich!

Bestückung über rechte Seitentüre

Elektroanschluss: 230 Volt

Stromaufnahme: ca. 40 Watt

Injektor - Strahlkabine ELCH

Injection blasting cabin ELCH



Diese Kabinenreihe wird meist für mittlere Teile eingesetzt. Die Bestückung erfolgt über seitliche Türen. Zusätzliche Durchschiebeöffnungen ermöglichen das Strahlen von langen Teilen.

This cabin line is used for mostly medium sized parts. The charging is done over doors at each side. Additional passing through openings enable the blasting of long parts.

Technische Daten:

	Elch 100	Elch 130
Typ Elch	Elch 100	Elch 130
Gesamthöhe	1,65 m	1,65 m
Gesamtbreite:	1,10 m	1,40 m
Tiefe:	0,90 m	1,00 m
Strahlraum		
Höhe:	0,75 m	0,75 m
Breite:	1,00 m	1,30 m
Tiefe:	0,70 m	0,85 m

Technische Änderungen vorbehalten

Luftverbrauch von 300 l/min bis 1000 l/min
 Luftdruck von 2-12 bar
 Belastbarkeit des Gitterrostes ca. 150 kg
 Durchschiebeöffnungen: ca. 30 x 30 cm
 Lackierung Grundkörper: RAL 7035 lichtgrau
 Anbauteile: RAL 5018 türkisblau
 Sonderlackierung gegen Aufpreis möglich!
 Bestückung über rechte und linke Seitentüre
 Elektroanschluss: 230 Volt
 Stromaufnahme: ca. 40 Watt

Elch 100/130

Die Strahlkabine Typ „Elch“ empfehlen wir zum Strahlen von mittleren Teilen. Die Lieferung erfolgt kpl. betriebsbereit mit Druckminderer, Wasserabscheider, Frischstrahlkopf mit Borcarbid-Strahldüse, Beleuchtung, Türsicherheitsschalter, Gummirossetten, Durchschiebeöffnungen, 1 Paar Gummihandschuhen, Ein-/Aus-Fußschalter.

We recommend the blasting cabin type "Elch" especially for medium sized parts. Complete ready for operation with pressure reducer, water separator, fresh blasting head with boron carbide blasting nozzle, inclusive lighting, door safety switch, rubber roses, passing through openings, 1 pair of rubber gloves, on/off foot switch.

Elch 100 Art.-Nr. 9412.100

Elch 130 Art.-Nr. 9412.130

GummiAuskleidung

Robuste AntistrahlgummiAuskleidung

Mit dieser Auskleidung wird verhindert, dass das Strahlmittel an der Kabinenwand nutzlos zerschlägt. Strahlmittlersparnis bis zu 50%. Zudem wirkt die GummiAuskleidung schallhemmend und sorgt für optimale Sicht.

Anti-blasting rubber lining

This lining prevents that the blasting material is being destroyed needlessly by hitting the cabin wall. There are blasting material savings up to 50 %. The rubber lining also has a noise reducing effect, while it's an optimum visibility inside the blasting room.

Elch 100 Art.-Nr. 9841.030

Elch 130 Art.-Nr. 9841.040



Luftausblasepistole

Zum Abblasen der gereinigten Teile, sowie zum Reinigen der Kabinenwände.

Air blow-out gun to clean and blow-out the blasted parts and to clean the cabin walls.

Art.-Nr. 3985.015

Technical data:

	Elch 100	Elch 130
type	Elch 100	Elch 130
total height:	1,65 m	1,65 m
total width:	1,10 m	1,40 m
depth:	0,90 m	1,00 m
Blasting room		
height:	0,75 m	0,75 m
width:	1,00 m	1,30 m
depth:	0,70 m	0,85 m

We reserve the right of technical modifications

Air consumption from 300 l/min to 1000 l/min
 Air pressure from 2-12 bar
 Loading capacity of the grating approx. 150 kg
 Passing through openings: approx. 30 x 30 cm
 Varnishing basic body: RAL 7035 light grey
 Mounted parts: RAL 5018 turquoise blue
 Color options upon request and additional cost!
 Charging alternatively at the right and left side
 Electrical connection: 230 volt
 Energy requirement: approx. 40 watt

Injektor - Strahlkabine BÜFFEL

Injection blasting cabin BÜFFEL



Büffel 140/180

Die Strahlkabine Typ „Büffel“ empfehlen wir zum Strahlen von schweren Teilen. Lieferung erfolgt kpl. mit Druckminderer, Wasserabscheider, Frischstrahlkopf mit Borcarbid-Strahl Düse, Beleuchtung, Türsicherheitsschalter, Gummirosen, 1 Paar Gummihandschuhen, Ein-/Aus-Fußschalter.

The blasting cabin type "Büffel" is suitable for blasting heavy parts. Complete ready for operation with pressure reducer, water separator, large blasting head with boron carbide blasting nozzle, lighting, door safety switch, rubber roses, 1 pair of rubber gloves, on/off foot switch.

Büffel 140 Art.-Nr. 9413.140

Büffel 180 Art.-Nr. 9413.180

Gummiauskleidung

Mit dieser Auskleidung wird verhindert, dass das Strahlmittel an der Kabinenwand nutzlos zerschlägt. Strahlmittelsparnis bis zu 50 %. Zudem wirkt die Gummiauskleidung schallhemmend und sorgt für optimale Sicht.

Anti-blasting rubber lining

This lining prevents that the blasting material is being destroyed needlessly at the cabin wall. There are blasting material savings up to 50 %. The rubber lining also has a noise reducing effect, while it's an optimum visibility inside the blasting cabin.

Büffel 140 Art.-Nr. 9840.050

Büffel 180 Art.-Nr. 9841.060

Diese Kabinenreihe wird meist für schwere Teile eingesetzt. Die Bestückung erfolgt über eine abgewinkelte Frontklappe. Kran- oder Staplerbeladung ist ebenfalls möglich.

This cabin line was developed for mostly heavy parts. The charging is done over an angled front flap. Crane or fork lift charging is also possible.

Seitliche Ein- und Durchschiebeöffnungen

Ideal für lange Teile, die beim Strahlvorgang durch die Kabine geschoben werden müssen.

Maße: 30 cm x 30 cm, mit Gummiauskleidung.

Art.-Nr. 9842.010

Passing through openings on the side Ideal for large parts that have to be pushed through the cabin while blasting. Size: 30 cm x 30 cm, with rubber lining.

Technische Daten

Typ	Büffel 140	Büffel 180
Gesamthöhe:	1,70 m	1,80 m
Gesamtbreite:	1,40 m	1,80 m
Tiefe:	1,00 m	1,60 m

Strahlraum

Höhe:	0,90 m	0,90 m
Breite:	1,35 m	1,75 m
Tiefe:	0,95 m	1,40 m

Technische Änderungen vorbehalten

Luftverbrauch von 600 l/min bis 2000 l/min
 Luftdruck von 2 - 12 bar
 Belastbarkeit des Gitterrostes ca. 300 kg
 Lackierung Grundkörper: RAL 7035 lichtgrau
 Anbauteile: RAL 5018 türkisblau
 Sonderlackierung gegen Aufpreis möglich!
 Bestückung über angewinkelte Frontklappe
 Elektroanschluß: 230 Volt

Technical data:

type	Büffel 140	Büffel 180
total height:	1,70 m	1,80 m
total width:	1,40 m	1,80 m
depth:	1,00 m	1,60 m

Blasting room

height:	0,90 m	0,90 m
width:	1,35 m	1,75 m
depth:	0,95 m	1,40 m

We reserve the right of technical modifications

*Air consumption from 600 l/min to 2000 l/min
 Air pressure: from 2 - 12 bar
 Loading capacity of the grating approx. 300 kg
 Varnishing basic body: RAL 7035 light grey
 mounted parts: RAL 5018 turquoise blue
 Color options upon request and additional cost!
 Charging over an angled front flap
 Electrical connection: 230 volt*

Druckstrahlkabine FELGOFANT

Pressure blasting cabin FELGOFANT



Felgofant

Die Druckstrahlkabine Typ „Felgofant“ empfehlen wir für effektives, leistungsbezogenes Sandstrahlen von Kleinteilen. Lieferung erfolgt kpl. betriebsbereit mit Druckminderer, Wasserabscheider, untergebautem Druckbehälter, automatische Befüllereinrichtung, Borcarbid-Strahldüse, Beleuchtung, Türsicherheitsschalter, Gummirossetten, 1 Paar Gummihandschuhe, Ein-/Aus-Fußschalter.

We recommend the blasting cabin type "Felgofant" especially for effective, performance depending blasting of small parts. Complete ready for operation with pressure reducer, water separator, underbuilt pressure tank, automatic filling device, boron-carbide blasting nozzle, inclusive lighting, door safety switch, rubber roses, 1 pair of rubber gloves, on / off foot switch.

Felgofant, Türöffnung rechts / door-opening right Art-Nr. 9423.090

GummiAuskleidung

Mit dieser Auskleidung wird verhindert, dass das Strahlmittel an der Kabinenwand nutzlos zerschlägt. Strahlmittelsparnis bis zu 50 %. Zudem wirkt die GummiAuskleidung schallhemmend und sorgt für optimale Sicht.

Anti-blasting rubber lining

This lining prevents that the blasting material is being destroyed needlessly at the cabin wall. There are blasting material savings up to 50 %. The rubber lining also has a noise reducing effect, while it's an optimum visibility inside the blasting cabin.



GummiAuskleidung Art.-Nr. 9841.110

Dieser Kabinen-Typ wird für effektives, leistungsbezogenes Sandstrahlen von Kleinteilen eingesetzt. Die Bestückung erfolgt über die rechte Seitentüre.

Technische Daten:

Typ	Felgofant
Gesamthöhe:	1,80 m
Gesamtbreite:	0,95 m
Tiefe:	0,95 m

Strahlraum

Höhe:	0,75 m
Breite:	0,85 m
Tiefe:	0,85 m

Technische Änderungen vorbehalten

Luftverbrauch: ab 1500 l/min
Luftdruck von 3 - 6 bar
Belastbarkeit des Gitterrostes: ca. 300 kg
Lackierung Grundkörper:RAL 7035 lichtgrau
Anbauteile: RAL 5018 türkisblau
Sonderlackierung gegen Aufpreis möglich!

This cabin type was developed for effective, performance depending blasting of small parts. The charging is done over the right door.

Technical data:

type	Felgofant
total height:	1,80 m
total width:	0,95 m
depth:	0,95 m

Blasting room

height:	0,75 m
width:	0,85 m
depth:	0,85 m

We reserve the right of technical modifications

*Air consumption: from 1500 l/min on
Air pressure: from 3 - 6 bar
Loading capacity of the grating approx. 300 kg
Varnishing basic body:RAL 7035 light grey
Mounted parts: RAL 5018 turquoise blue
Colour options upon request and additional cost!*

Druckstrahlkabine ELEFANT

Pressure blasting cabin ELEFANT



Elefant

Die Druckstrahlkabine Typ „Elefant“ empfehlen wir für effektives, leistungsbezogenes Sandstrahlen von schweren Teilen. Lieferung erfolgt kpl. betriebsbereit mit Druckminderer, Wasserabscheider, untergebautem Druckbehälter, automatische Befüllereinrichtung, Borcarbid-Strahldüse, Beleuchtung, Türsicherheitsschalter, Gummirossetten, 1 Paar Gummihandschuhe, Ein-/Aus- Fußschalter.

We recommend the pressure blasting cabin type "Elefant" especially for effective, performance depending blasting of heavy parts. Complete ready for operation with pressure reducer, water separator, underbuilt pressure tank, automatic filling device, boron-carbide blasting nozzle, inclusive lighting, door safety switch, rubber roses, 1 pair of rubber gloves, on / off foot switch.

Elefant 140/120 Art.-Nr. 9421.120

Elefant 140/140 Art.-Nr. 9421.140

Gummiauskleidung

Mit dieser Auskleidung wird verhindert, dass das Strahlmittel an der Kabinenwand nutzlos zerschlägt. Strahlmittelsparnis bis zu 50 %. Zudem wirkt die Gummiauskleidung schallhemmend und sorgt für optimale Sicht.

Anti-blasting rubber lining

This lining prevents that the blasting material is being destroyed needlessly at the cabin wall. There are blasting material savings up to 50 %. The rubber lining also has a noise reducing effect, while it's an optimum visibility inside the blasting cabin.

Gummiauskleidung Elefant 140/120 Art.-Nr. 9841.070

Gummiauskleidung Elefant 140/140 Art.-Nr. 9841.090

Durchschiebeöffnung

Passing thought openings

Art.-Nr. 9842.011

This cabin line was developed for effective, performance depending blasting of heavy parts. The charging is done over an angled front flap. Crane or fork lift charging is also possible.

Technical data:

type	Elefant 140/120	Elefant 140/140
total height:	1,90 m	2,05 m
total width:	1,40 m	1,40 m
depth:	1,20 m	1,40 m

Blasting room

height:	0,90 m	0,90 m
width:	1,20 m	1,35 m
depth:	1,05 m	1,25 m

We reserve the right of technical modifications

Air consumption: from 1500 l/min on

Air pressure: 3 - 6 bar

Loading capacity of the grating approx. 500 kg

Varnishing basic body:RAL 7035 light grey

Mounted parts: RAL 5018 turquoise blue

Colour options upon request and additional cost!

Charging over an angled front flap

Diese Kabinenreihe wird für effektives, leistungsbezogenes Sandstrahlen von schweren Teilen eingesetzt. Die Bestückung erfolgt über eine abgewinkelte Frontklappe. Kran- oder Staplerbeladung ist ebenfalls möglich.

Technische Daten:

Typ	Elefant 140/120	Elefant 140/140
Gesamthöhe:	1,90 m	2,05 m
Gesamtbreite:	1,40 m	1,40 m
Tiefe:	1,20 m	1,40 m

Strahlraum

Höhe:	0,90 m	0,90 m
Breite:	1,20 m	1,35 m
Tiefe:	1,05 m	1,25 m

Technische Änderungen vorbehalten:

Luftverbrauch: ab 1500 l/min

Luftdruck: 3 - 6 bar

Belastbarkeit des Gitterrostes ca. 500 kg

Lackierung Grundierung: RAL 7035 lichtgrau

Anbauteile: RAL 5018 türkisblau

Sonderlackierung gegen Aufpreis möglich!

Bestückung über abgewinkelte Frontklappe

Nützliches Zubehör

Useful Accessories



Art.Nr.	Bezeichnung	Description
	Vorabscheiderzyklon	prefractionater cyclone
9843.030	Der Vorabscheiderzyklon dient zur Vorfiltration des abgesaugten Staubes. Er erhöht somit die Lebensdauer der Filteranlagen um ein Vielfaches.	The prefractionater cyclone pre-filters the extracted dust. It increase the life time of the filter systems many times.



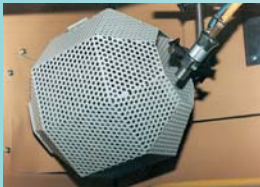
	Drehteller bis 40 kg	rotary table up to 40
9841.250	Drehteller bis 40 kg Tragkraft Durchmesser = 500 mm	Rotary table, loading capacity up to 40 kg, diameter 500 mm



	Drehteller bis 200 kg	rotary table up to 200 kg
9841.260	Drehteller bis 200 kg Tragkraft Durchmesser = 600 mm	Rotary table, loading capacity up to 200 kg, diameter 600 mm



	Automatischer Drehteller	automatic rotary table
9841.270	Drehteller inkl. Zeitschaltuhr, Drehzahlregelung und Wählschalter zwischen Automatik- und Handbetrieb	Rotary table incl. clock timer, speed control and selector automatic or hand drive



	Automatischer Drehkorb	automatic rotary basket
9841.280	Drehkorb inkl. Zeitschaltuhr, Drehzahlregelung und Wählschalter zwischen Automatik- und Handbetrieb	Rotary basket incl. clock timer, speed control and selector automatic or hand drive



	Schwenkarm	swivel arm
3944.020	Schwenkarm mit Strahlkopfhalterung zum Strahlen von Kleinteilen	Swivel arm with blasting head holder for blasting of small parts



	SANASA L-Naßwäscher (Nur einsetzbar in Verbindung mit Absauganlage Turbo 2 oder 3)	SANASA L- Wet-Washer (Only applicable in connection with extractor Turbo 2 oder 3)
9331.005	Schmutz und Abrieb werden durch ein Wasserbad gezogen und setzen sich dort als Schlamm ab. Dadurch wird die Filterfläche der Absauganlage nur noch geringfügig belastet, was die Lebensdauer der Filter um ein Vielfaches erhöht.	Dirt and abrasion are drawn through a water bath and sediments in mud. Therefore the filter area of the extraction system has to deal only with a minimum of dirt and abrasion concentration which increases the life cycle for many times.



	Luftausblaspistole mit Schlauch	air gun with hose
3985.015	Abblasen der gereinigten Teile sowie der Kabinenwände.	For blow off the parts and cleaning of cabin walls.

Absauganlagen

Filter Devices



Absauganlagen „Turbo“

Mehrstufiger Industriesauger, speziell gekapselt und abgedichtet. Mit einem Edelstahlbehälter und auswechselbarem Filtereinsatz, TÜV und GS geprüft, besonders robust und langlebig.

Extraction system „Turbo“

Multiple-stage industrial extractor, specially insulated and sealed. With stainless steel container and exchangeable filter insertion. TÜV and GS approved, especially robust and longlasting.

Turbo II Art.-Nr. 9341.020

Turbo III Art.-Nr. 9341.030



Taschenfilter-Absauganlage „TFA“

Kompaktfilteranlage in einem stabilen Stahlblechgehäuse, entfettet, grundiert und lackiert, mit allen erforderlichen Inspektionsöffnungen versehen. Durch eine Luftumlenkschikane erfolgt die Vorabscheidung des Grobstaubes. Der Feinstaub wird in den abrüttelbaren Filtertaschen aus hochwertigem Nadelfilz abgeschieden und kann nach Bedarf mittels eines Handrüttelhebels von außen leicht abgereinigt werden. Der Ventilator sitzt in einer schallgedämmten Kammer. Die Reinluft tritt oben am Gerät aus.

Pocket filter extraction system „TFA“

Compact filter system in a stable sheet steel housing, degreased, base coated and painted, with all necessary inspection openings equipped. The rough dust separation is achieved through the air diffusion baffle. The fine dust is separated by the riddle filter pockets, made of high quality needle felting, which are easily clearable from the outside with the operation of the manual riddle lever.

TFA I Art.-Nr. 3241.110

TFA II Art.-Nr. 3241.120



Patronenfilter-Absauganlage „PC“

Kompaktfilteranlage in einem lackierten Stahlblechgehäuse, mit allen erforderlichen Inspektionsöffnungen, mit eingebauter Filterpatrone für eine hocheffiziente belastungsunabhängige Entstaubung (Wirkungsgrad für Feinstaubpartikel bis zu 99,9 %). Permanente Abreinigung der Patrone während des Betriebs durch einen Druckluftstoß. Durch die integrierte gegenströmige Prallkammer des Vorabscheiders wird ein Großteil der angesaugten Staubpartikel direkt in den herausnehmbaren Staubfangbehälter geleitet.

Cartridge Filter system „PC“

Compact filter system in a stable sheet steel housing, degreased, base coated and painted, with all necessary inspection openings equipped, with built in filter cartridge for the highly efficient loading independable dust extraction (efficiency ration for fine dust particles up to 99,9 %). Permant cleaning of the filter cartridges by fibration and air-pressure hit. Through the integrated reserve-flowing rebound chamber of the prefrac-tionator most of the vacuumed dust particles are directly guided into the removable dust collection container.

PC 1 Art.-Nr. 9311.015

PC 2 Art.-Nr. 9311.025

Technische Daten Absauganlagen

Technical Datas Filter Devices

Typ Turbo II, III

Für Gelegenheitsstrahler (täglich bis zu ca. 1 Stunde)
For occasional blasting (daily up to approx. 1 hour)

Technische Daten / technical data

Typ Turbo / Turbo type	Turbo II	Turbo III	
Kesselvolumen / tank capacity:	78 L	78 L	
Motor / motor	2 x 1100 W	2 x 1100 W	
Luftleistung / air volume	330 cbm/h	500 cbm/h	

Technische Änderungen vorbehalten
We reserve the right of technical modification

Taschenfilter-Absauganlage Typ „TFA“

Pocket filter extraction, type "TFA"

Für tägliche Strahlarbeiten (zwischen 1 – 4 Stunden)
For daily blasting Tasks (between 1 – 4 hours)

Technische Daten / technical data

Typ TFA / Type TFA	I	II	
Effektive Filterfläche / Effective filter area:	4,5 m ²	4,5 m ²	
Gebläsemotor / fan motor	0,55 kW	0,75 kW	
Höhe / height:	1,18 m	1,18 m	
Länge / length:	0,65 m	0,65 m	
Breite / width:	0,55 m	0,55 m	
Luftleistung ca. cbm / h <i>Air volume approx.:</i>	600	900	

Technische Änderungen vorbehalten
We reserve the right of technical modification

Patronenfilter-Absauganlage Typ „PC“

Cartridge filter system, type "PC"

Für tägliche Strahlarbeiten (zwischen 4 – 8 Stunden)
For daily blasting Tasks (between 4 – 8 hours)

Technische Daten / technical data

Typ PC / Type PC	PC 1	PC 2	
Effektive Filterfläche / Effective filter area:	10 m ²	20 m ²	
Gebläsemotor / fan motor	0,75 kW	1,5 kW	
Höhe / height:	1,52 m	2,43 m	
Länge / length:	0,50 m	0,85 m	
Breite / width:	0,50 m	0,69 m	
Luftleistung ca. cbm / h <i>Air volume approx.:</i>	800	1500	

Technische Änderungen vorbehalten
We reserve the right of technical modification

Sonderkabinen

Customised cabins



Injektorstrahlkabine mit Patronenfilter Absaugung
Injection Cabine with Cartridge Filter Device



Automatische Drehvorrichtung für Rohre
Automatic roller turning device for tube's



Sapi Strahlkabinen Sonderanfertigungen

Neben unserer großen Auswahl an Standard Injektor- und Druckstrahlkabinen bauen wir natürlich auch kundenspezifische Strahlkabinen entsprechend Ihrem Anforderungsprofil mit halb- oder vollautomatischen Steuerungsmöglichkeiten.

Hier zeigen wir Ihnen eine auf Kundenwunsch gefertigte Strahlkabine speziell konstruiert für das Strahlen von Rohren.

Steuerung für automatische Walzendrehvorrichtung

Vorschub der individuell angeordneten Strahldüsen sowie die Drehgeschwindigkeit der Walzen für die Rotation des Rohres und Einstellung der Düsenstellung zum Objekt.

Sapi Blasting Cabins Special customer designed

Besides our standard injection- and pressure blasting cabins we design of course custom specific cabins for their special wishes and application. With semi and full automatic control.

Here we show you a customer designed cabin especially made for blasting of steel tubes.

According to our customer specifications manufactured blasting cabin with automatic roller turning device.

Injektorstrahlkabine für Glasscheiben

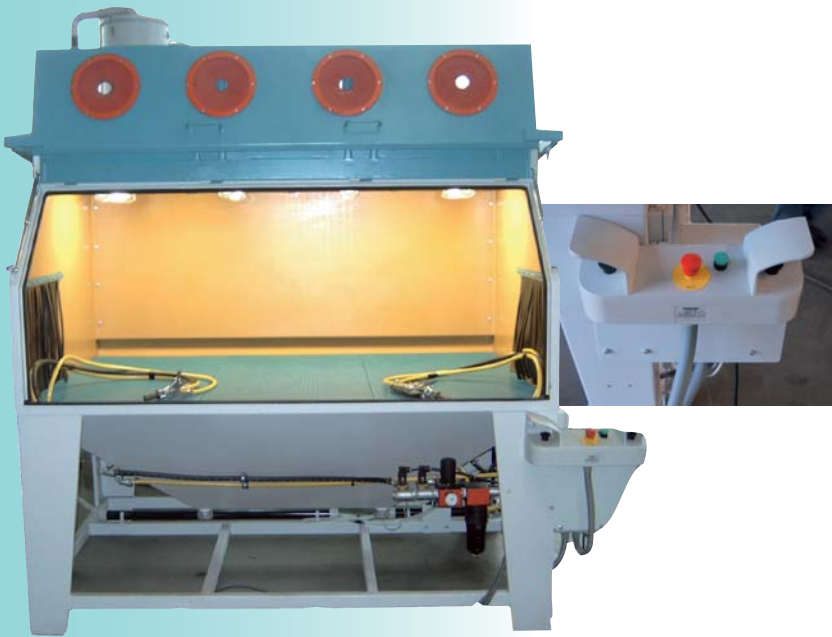
Die Stahlkabine Typ Biber ist speziell zum Mattieren von Glasscheiben.

Injection cabin for glass

The blasting cabin type "Biber" was especially designed for frosting of glass panes.

Sonderkabinen

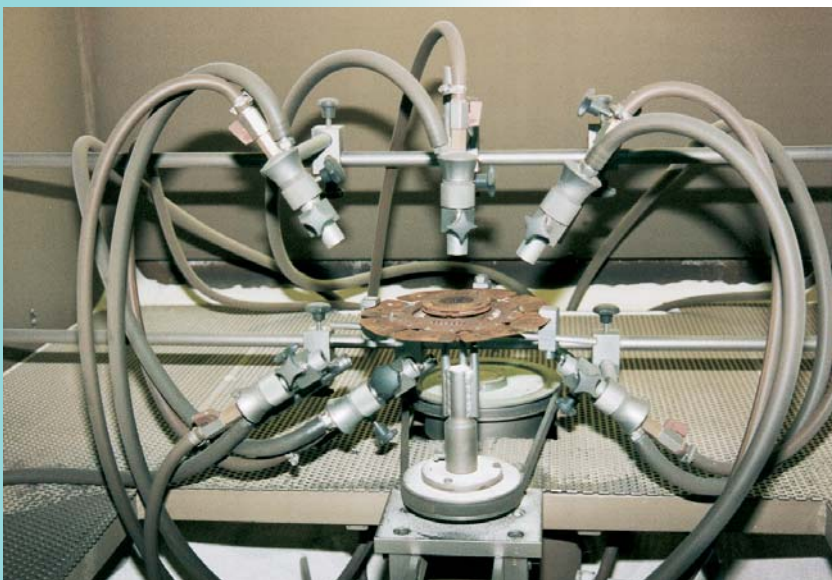
Customised cabins



Doppelstrahlkabine mit automatischer Türöffnung
Duplex injection cabin with automatic doorway



Düsenhalter für die individuelle Einstellung
Nozzle holder for individuell adjustment



Sonderanfertigungen

Sapi Injektorstrahlkabinen

Sonderanfertigung für einen namhaften Flugzeughersteller.
Doppel Injektorstrahlkabine mit automatischer Türöffnung.

Special cabin design for well known aircraft manufacturerer. Duplex injection cabin with automatic doorway.

Drehteller Injektorstrahlkabine

Rotary table injection cabin

Speziell angefertigt für Oberflächenbearbeitung großer Serien von kleinen Aluminium-Bauteilen.

Special designed for surface finishing large series of small aluminium parts.

Diese Strahlkabine wurde speziell für die automatische Bearbeitung von kleinen Serienteilen gefertigt.

Der Drehteller kann je nach Werkstückeigenschaften individuell bestückt werden.

Die Strahldüsen lassen sich mittels Schwenkarme entsprechend dem zu bearbeitenden Werkstück justieren.

This sandblasting cabin was special designed for automatic processing of small series-parts.

The automatic rotary table can be individually loaded with different part sizes.

The blasting nozzle can with the help of a swivel arm exact adjusted according to the parts which has to be treated.

Drucklufttabelle für SAPI Strahlkabinen

Table of air consumption for SAPI blasting cabins

Injektorstrahlköpfe benötigen eine exakt abgestimmte Luftdüse passend zur Strahldüse.
Injection blasting-heads need an exact balanced air nozzle according to the blasting nozzle.

Aus der Tabelle ist leicht ersichtlich, welche Luftdüsengröße zur entsprechenden Strahldüse gehört.
From the table below can be seen which air nozzle suits exact to the blasting nozzle.

Injektorstrahlkabinen / Injection-blasting cabins		
Luftdüse Ø <i>Air Nozzle Ø</i>	Strahldüse Ø <i>Blasting Nozzle Ø</i>	Effektive Druckluftmenge <i>Effective Air-Consumption</i>
2,0 mm	6 mm	200 - 250 l/min
2,5 mm	6 mm	250 - 350 l/min
3,0 mm	7 mm	350 - 500 l/min
3,5 mm	8 mm	500 - 600 l/min
4,0 mm	8 mm	600 - 800 l/min
5,0 mm	10 mm	1.000 l/min

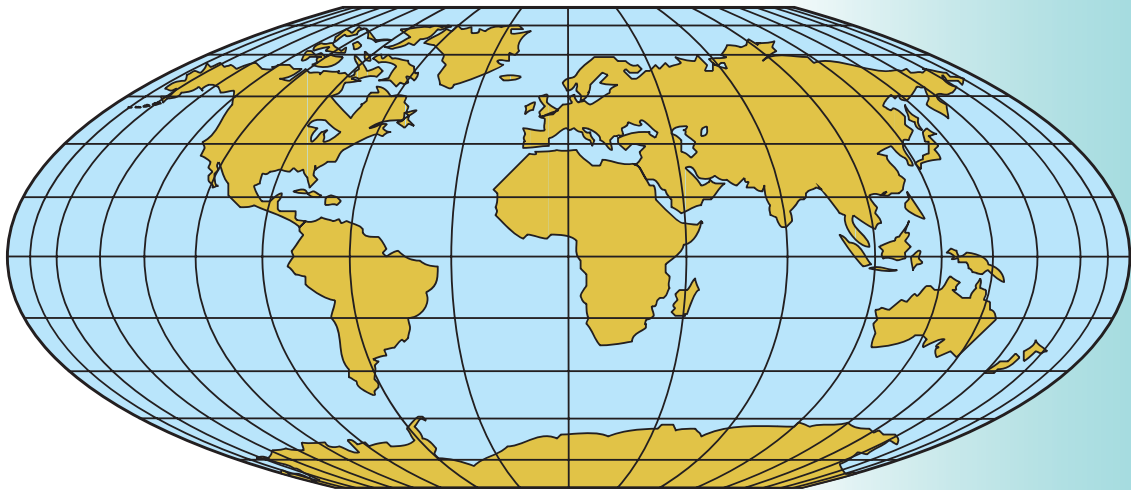
Druckstrahlkabinen / Pressure-blasting cabins						
Lufttabelle: Druckstrahlkabinen: Luftdruck / Luftmenge l / min. <i>Air-table for pressure cabins: air-pressure / air-volume l / min.</i>						
Düsen-Durchmesser <i>Nozzle Diameter</i> in mm	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	7 bar
4.0	440	590	750	900	1050	1300
5.0	690	940	1160	1420	1620	2000
6.0	990	1330	1870	2040	2320	2900
7.0	1350	1810	2280	2770	3160	4000
8.0	1750	2360	2970	3620	4120	5150
9.0	2230	2990	3750	4580	5220	6450
10.0	2750	3690	4630	5650	6440	7900
11.0	3330	4470	5610	6840	7990	10000
12.0	3690	5310	6670	8140	9270	11500

Welche Absaugung passt zu welcher Strahlkabine ? <i>Which filter suits best for which blasting cabin ?</i>			
SAPI Strahlkabine Typ <i>SAPI – cabin type</i>	1 – 2 Arbeitsstunden täglich <i>1 – 2 working hours daily</i>	2 – 4 Arbeitsstunden täglich <i>2 – 4 working hours daily</i>	Mehr als 4 Arbeits- stunden täglich <i>More than 4 working hours daily</i>
WIDDER light WIDDER 70 WIDDER 100	TURBO II	TFA I	PC 1
ELCH 100 ELCH 130	TURBO III	TFA I	PC 1
BÜFFEL 140 BÜFFEL 180		TFA I TFA II	PC 1 PC 2
FELGOFANT		TFA II	PC 1
ELEFANT 140/120 und 140/140			PC 2

SAPI WELTWEIT AKTIV.

Vertretungen in vielen Ländern.

SAPI's worldwide activities. Representations in many countries.

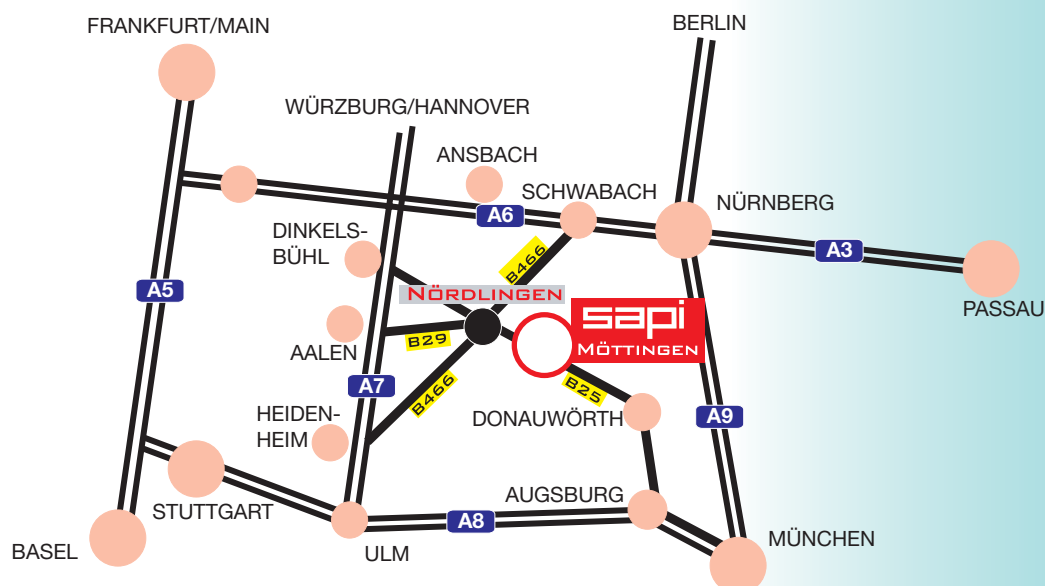


Hauptsitz in Deutschland.

Head Quarter in Germany.

So finden Sie uns.

How to find us.



sapi Sandstrahl & Anlagenbau GmbH

Industriegebiet Enkinger Weg 4 · 86753 Möttingen · Deutschland

Tel.: +49 (0) 90 83/96 15-0 · Fax: +49 (0) 90 83/96 15-99

e-mail: info@sapigmbh.de · www.sapigmbh.de